



LINA KROG TOPSIDE EPCH PROJECT DSME / STATOIL / AKER SOLUTIONS EDVARD GRIEG EPC TOPSIDE PROJECT  
 BP / HHI AND STORAGE WORKING PROCEDURES INSPECTION TEST PIPES HIGH-BUILD COATINGS PETROCHEMICAL ON-SHORE OFF-SHORE ENERGY CHEVRON  
 SUZIA PROJECT FOOD INDUSTRY ESTABLISHED IN 1950 EXCELLENT QUALITY OF THE SERVICE PLANTS FLEXIBILITY QUALITY CONTROL INSTRUMENTS GORGON PROJECT



**CONTATTI**

**Lena Anticorrosione S.r.l.**  
 Via Ciserano, 20  
 24046 Osio Sotto (BG)  
 Italia

**T** +39 035 88 14 91  
**F** +39 035 48 23 278  
**W** [www.lenaanticorrosione.it](http://www.lenaanticorrosione.it)  
**E** [info@lenaanticorrosione.it](mailto:info@lenaanticorrosione.it)

**LENA ANTICORROSIONE** BLASTING AND ANTICORROSIVE PROTECTION  
 FOR OIL & GAS, ON & OFF-SHORE, CHEMICAL, ENERGY AND FOOD INDUSTRIES



“ DAL 1950 DEDICHIAMO, QUOTIDIANAMENTE, ATTENZIONE ALLA QUALITÀ DEL LAVORO SVOLTO, ALLO SCRUPOLOSO RISPETTO DELLE PROCEDURE E DELLE SPECIFICHE, ALLA PUNTUALITÀ DELLE CONSEGNE. CREDIAMO CHE QUESTO MODO DI OPERARE SIA LA VIA MIGLIORE PER GARANTIRE AL NOSTRO CLIENTE IL MASSIMO DI QUANTO DISPONIBILE OGGI SUL MERCATO. ”

1950 GIAN BATTISTA LENA | 1975 SERGIO LENA | 2009 ALBERTO LENA

*Alberto Lena*

PROJECT TROUVAY CAUVIN GULF SOLAN DEVELOPMENT PROJECT DRYDOCKS WORLD DUBAI GINA KROG TOPSIDE EPCH PROJECT DSME / STATOIL / AKER SOLUTIONS EDVARD GRIEG EPC TOPSIDE PROJECT  
 HEIDRUN PROJECT KVAERNER MARTIN LINGE PROJECT TOTAL NORWAY MOHO PROJECT TOTAL-AKER SOLUTIONS SOLAN DEVELOPMENT PROJECT DRYDOCKS WORLD DUBAI TROUVAY CAUVIN GULF  
 HI / BP BARZAN OFFSHORE PROJECT HHI / RASGAS EPIC PROJECT TOTAL SAPINSHHELL PRELUDE LNG PROJECT SINGLE BUOY MOORINGS WHEATSTONE PROJECT CHEVRON AUSTRALIA HEIDRUN PROJECT  
 BARZAN OFFSHORE PROJECT HHI / RASGAS EPIC PROJECT TROUVAY CAUVIN GULF SOLAN DEVELOPMENT PROJECT DRYDOCKS WORLD DUBAI QUAD 204 PROJECT SBM / HHI / BP BARZAN OFFSHORE PROJECT  
 MARTIN LINGE PRJ JOHAN SVERDRUP PRJ SOUTH CAUCASUS PRJ TOTAL EGINA POLE AREA OML130 PRJ SAUDI ARAMCO WASIT GAS PROGRAM PROJECT SAIPEM QUAD 204 PROJECT SBM / HHI / BP  
 PRELUDE FLNG PROJECT KAWASAKY HEAVY INDUSTRIES / SHELL UPGRADING OF GAS PIPELINE GATGAZ SOUTH PARS GAS DRYDOCKS WORLD DUBAI HEIDRUN PROJECT AKER SOLUTIONS STATOIL  
 PNG LNG EPC4 PROJECT CB&I CLOUGH JV / ESSO HIGHLANDS BP ANDREW TOPSIDE DEVELOPMENT BP / WOODGROUP ENG HEJRE PLATFORM EPC PROJECT TECHNIP DONG GRANE OIL PIPELINE PROJ  
 BARZAN OFFSHORE PROJECT HHI / RASGAS EPIC PROJECT TROUVAY CAUVIN GULF SOLAN DEVELOPMENT PROJECT DRYDOCKS WORLD DUBAI



**SABBIATURE E RIVESTIMENTI ANTICORROSI PER I SETTORI OIL & GAS, ON & OFF-SHORE, CHIMICO, ENERGETICO ED ALIMENTARE**

Fondata nel 1950, Lena Anticorrosione è conosciuta in Italia e all'estero per la qualità e la flessibilità del servizio offerto.

La società si è costantemente evoluta nel tempo migliorando i suoi impianti, l'impatto ambientale, la tecnologia e le strumentazioni di controllo.

Lena Anticorrosione può svolgere lavorazioni su particolari piccoli, leggeri dalle semplici geometrie ma anche su strutture grandi, complesse e pesanti. Le lavorazioni sono effettuate con un vasto range di pitture per rivestire materiali come: tubi, raccordi, valvole, filtri, pompe, serbatoi, strutture di carpenteria facenti parte di impianti industriali chimici, petrolchimici (onshore, offshore, subsea), alimentari, produzione di energia elettrica, nucleare, eolica, geotermica.



**ASSETS**

- La nostra società è composta da:
  - 10.000 m<sup>2</sup> di area coperta e riscaldata;
  - 20.000 m<sup>2</sup> di area esterna per stoccaggio servita da carroponte;
  - Carroponte bitrave con portata da: 5 t, 10 t, 15 t, 30 t, 40 t;
  - Semovente per movimentazioni fino a 80 t;
  - Impianti "Plural-component airless hot spray system" per rivestimenti ad alto spessore con resine epossidiche o poliuretatiche termoindurenti senza solvente;
  - Serie di pompe a spruzzo airless e misto aria per applicazione;

- Impianti con trasportatore a navicella per applicazione delle pitture;
- Impianto di metallizzazione;
- Forni per l'essiccazione dei manufatti;
- Impianto automatico per la sabbiatura ed il rivestimento interno/esterno di tubazioni da 3" a 48" lunghi fino a 13 mt.;
- Sabbiatrici automatiche a turbine;
- Sabbiatrici manuali ad aria compressa;
- Impianto per applicazione di rivestimenti in polveri, FBE, 3LPE, 3LPP
- Impianti mobili per l'esecuzione di lavori in cantiere.



SABBIATURA



RIVESTIMENTI

**CERTIFICAZIONI**

ISO 9001:2008



Dal 1994 la società ha conseguito la certificazione del sistema di garanzia qualità in accordo a ISO 9002 e, successivamente, a ISO 9001. La funzione di garanzia qualità è eseguita da un ispettore certificato terzo livello NACE e FROSIO.

Una vasta gamma di innovative strumentazioni ci permette di effettuare i più esigenti test di controllo sulle superfici sabbiate e/o rivestite. La flessibilità degli impianti, le moderne tecnologie adottate e gli operatori interni di reparto altamente qualificati e certificati consentono di soddisfare qualsiasi richiesta del mercato.

**LAVORAZIONI**

**SABBIATURA**

Eseguiamo sabbiature secondo le specifiche richieste dal Cliente in accordo alle normative di riferimento. Utilizziamo vari tipi di abrasivo, i principali sono:

- GARNET
- CORINDONE
- GRANIGLIA METALLICA
- MICROSFERE DI VETRO
- BICARBONATO

Possediamo gli strumenti necessari per effettuare la valutazione del grado di sabbiatura e le misurazioni di polverosità, inquinamento da sali solubili e rugosità della superficie.

**RIVESTIMENTI**

Applichiamo rivestimenti anticorrosivi con pitture a base solvente e senza solvente ad alto spessore. Applichiamo pitture a base acqua. Eseguiamo metallizzazione ad arco elettrico e rivestimenti con polveri termoindurenti di varia natura. Applichiamo rivestimenti interni con prodotti epossidici senza solvente adatti a contenere alimenti o sostanze chimiche di varia natura.

**LIQUID COATING**

Applicazione di rivestimenti anticorrosivi con pitture a base solvente o acqua:

- EPOSSIDICI E DERIVATI

- POLIURETANICI
- VINIL ESTERE GLASS FLAKE
- RESISTENTI ALTE TEMPERATURE
- LINING

**SOLVENT FREE**

Applicazione di rivestimenti anticorrosivi con pitture senza solvente ad alto spessore:

- EN 10289 & EN 10290
- PASSIVE FIRE PROTECTION
- LINING
- DIN 30671 & DIN 30677

**THERMALLY SPRAYED METALLIC COATING**

Eseguiamo metallizzazione ad arco elettrico con fili di:

- ALLUMINIO
- ZINCO
- LEGHE ZN-AL
- INOX
- RAME
- BRONZO

Il processo consiste nel riporto di metallo puro fuso.

**POWDER COATING**

Eseguiamo rivestimenti con polveri termoindurenti di varia natura:

- FBE
- 3LPE
- 3LPP

**CURING**

Eseguiamo processo di curing forzato in forno, utilizzato per accelerare la polimerizzazione di epossidici, epossifenolici e siliconici, per aumentare le proprietà chimico-fisiche e le performance del rivestimento. Il processo è applicabile anche ad altre resine. La temperatura e il tempo di cottura dipendono da ogni prodotto.

**IMBALLO E STOCCAGGIO**

Siamo in grado di offrire servizi di pre e post vendita quali l'assemblaggio di semilavorati e prodotti finiti, l'imballaggio e lo stoccaggio degli stessi.

**LAVORI IN CANTIERE**

La nostra esperienza può essere utilizzata anche per trattamenti anticorrosivi da realizzare presso i cantieri o presso i Clienti. Con i nostri impianti mobili, per l'esecuzione di lavorazioni e manutenzioni, garantiamo la massima qualità anche durante gli interventi in trasferta. Col Cliente concordiamo gli allestimenti e le preparazioni necessarie per poi effettuare la sabbiatura e il rivestimento anticorrosivo.



IMBALLO E STOCCAGGIO



MICRO-SABBIATURA



CURING



LAVORI IN CANTIERE



LINING

**PROCEDURE, CONSULENZE E ISPEZIONI**

**PROCEDURE E PIANI DI QUALITÀ**

Studiamo, Realizziamo e Revisioniamo Procedure di lavorazione e Piani di Qualità seguendo le richieste delle Specifiche del Cliente.

**CONSULENZE TECNICHE**

Esecuzione di sopralluoghi e controlli su rivestimento di strutture metalliche al fine di valutare le condizioni, le caratteristiche e l'estensione dei deterioramenti. Redazione di Report post sopralluogo e studio del sistema anticorrosivo idoneo alle condizioni di servizio dei manufatti.

**ISPEZIONI E COLLAUDI NACE E FROSIO**

Ispezioni, Collaudi e Certificazioni con NACE Certified Coating Inspector Level 3, Certificate Number 6475 e FROSIO Certified Inspector Level III, Certificate Number 2925. Supervisione di attività di anticorrosione. Esecuzione processi di qualifica di sistemi anticorrosivi (CPT).



**QUALIFICHE**

Lena Anticorrosione è stata qualificata per effettuare lavorazioni in accordo alle specifiche di progetto per:

AGIP	GATgaz	STATOIL FOR LANGELED PRJ
AIBEL	N.V. NEDERLANDSE GASUNIE	STATOIL HYDRO
AIBEL VETCO	NORSOK M-501	STATOIL JOHAN SVERDRUP
AKER KVAERNER FOR ORMEN LANGE PRJ	PETROBRAS P52 PRJ	STATOIL PROESSVENTILER
AKER KVAERNER FOR TAMPEN PRJ	RAS GAS / HHI	TECHNIP FRANCE
AKER SOLUTIONS	SAIPEM / TOTAL	TOTAL
BP / HHI	SAKHALIN ENERGY	TOTAL E&P CONGO
BP / SOUTH CAUCASUS	SHELL	TOTAL FINA ELF
CARDON IV for FOSTERWHEELER UPSTREAM	SNAM RETE GAS	TOTAL OneSubSea
CHEVRON	SNAMPROGETTI	TOTAL UPSTREAM NIGERIA
ECONOSTO / BLUWATER	STATOIL	TRANSCO NATIONAL GRID GAS AGIP
EXXON NEFTEGAS	STATOIL AKER REINERTSEN	ZB JOINT VENTURE

**COATING PROCEDURE TEST (CPT)**

Lena Anticorrosione ha eseguito processi di qualifica, Coating Procedure Test, per le principali ingegneria. Visita il sito web per scaricare la lista completa dei CPT eseguiti.